



CRIMPING CHARTS WITH PARKER DIE SETS

DICSA 43 SERIES COUPLINGS

Hose I.D.				Hose	Fitting	Insert depth		Crimp Ø (DicSA)		Die	Die Ring	Base plate	Adapter bowl
DN	inch	Size	mm	Type	code	inch	mm	Stainless / Mild steel inch mm	Set	83C-R02	83C-R02H	83C-0CB	
6	1/4	-4	6,3	R1AT	43-1/4	0,886	22,5	0,642 16,3	80C-C04			X	
6	1/4	-4	6,3	R2AT	43-1/4	0,886	22,5	0,685 17,4	80C-C04	X		X	
6	1/4	-4	6,3	2SC	43-1/4	0,886	22,5	0,669 17	80C-C04				
8	5/16	-5	8,2	R1AT	43-5/16	0,906	23	0,705 17,9	80C-C05			X	
8	5/16	-5	8,2	R2AT	43-5/16	0,906	23	0,764 19,4	80C-C05	X		X	
8	5/16	-5	8,2	2SC	43-5/16	0,906	23	0,740 18,8	80C-C05	X		X	
10	3/8	-6	9,8	R1AT	43-5/16	0,925	23,5	0,827 21	80C-C06			X	
10	3/8	-6	9,8	R2AT	43-5/16	0,925	23,5	0,886 22,5	80C-C06	X		X	
10	3/8	-6	9,8	2SC	43-5/16	0,925	23,5	0,854 21,7	80C-C06	X		X	
12	1/2	-8	12,9	R1AT	43-1/2	1,039	26,4	0,953 24,2	80C-C08			X	
12	1/2	-8	12,9	R2AT	43-1/2	1,039	26,4	0,996 25,3	80C-C08	X		X	
12	1/2	-8	12,9	2SC	43-1/2	1,039	26,4	0,961 24,4	80C-C08	X		X	
16	5/8	-10	16,2	R1AT	43-5/8	1,173	29,8	1,083 27,5	80C-C10			X	
16	5/8	-10	16,2	R2AT	43-5/8	1,173	29,8	1,122 28,5	80C-C10	X		X	
16	5/8	-10	16,2	2SC	43-5/8	1,173	29,8	1,126 28,6	80C-C10	X		X	
20	3/4	-12	19,2	R1AT	43-3/4	1,374	34,9	1,244 31,6	80C-C12			X	
20	3/4	-12	19,2	R2AT	43-3/4	1,374	34,9	1,295 32,9	80C-C12	X		X	
20	3/4	-12	19,2	2SC	43-3/4	1,374	34,9	1,268 32,2	80C-C12	X		X	
25	1	-16	25,3	R1AT	43-1	1,654	42	1,551 39,4	80C-C16			X	
25	1	-16	25,3	R2AT	43-1	1,654	42	1,614 41	80C-C16	X		X	
25	1	-16	25,3	2SC	43-1	1,654	42	1,583 40,2	80C-C16	X		X	
31	1 1/4	-20	32,2	R1AT	43-1 1/4	2,106	53,5	1,886 47,9	80C-C20			X	
31	1 1/4	-20	32,2	R2AT	43-1 1/4	2,106	53,5	2,008 51	80C-C20	X		X	
31	1 1/4	-20	32,2	R2AT	43-1 1/4	2,106	53,5	2,008 51	83C-C20H		X		
40	1 1/2	-24	38,2	R1AT	43-1 1/2	2,106	53,5	2,217 56,3	83C-C24				
40	1 1/2	-24	38,2	R2AT	43-1 1/2	2,106	53,5	2,350 59,7	83C-C24		X		
50	2	-32	51,2	R1AT	43-2	2,587	65,7	2,787 70,8	83C-C32				
50	2	-32	51,2	R2AT	43-2	2,587	65,7	2,886 73,3	83C-C32		X		

Note: Crimp diameters for stainless steel fittings can be up to 0.25 mm larger than for standard steel fittings.

These swage dimensions shown are intended as a guide only and it is responsibility of the customer ensure the correct insert collapse is obtained.